IDT®

UNA CONEXIÓN SEGURA.

idt-juntas.com

IDT SE INTERNACIONALIZA EN TARRAGONA

Con sede en Tarragona, IDT lleva enarbolando la bandera de la Península Ibérica desde mediados de 2023. „Nuestra ubicación en Tarragona es el eje central de toda la gama de servicios y servicio técnico de IDT en España y Portugal", dice Frank Rafalski, Director General de IDT S.L., al explicar el alcance de la compañía.

En España, hay una tendencia hacia productos y soluciones de mayor calidad. Por ejemplo, la industria a gran escala en uno de los países de más rápido crecimiento de Europa persigue cada vez más el objetivo de reducir las emisiones. Al mismo tiempo, el cambio en la situación del mercado en el sector de los plásticos, debido al procedimiento de restricción de PFAS y al cierre de la filial de 3M, Dyneon, está causando un impulso notable entre las empresas manufactureras.

En esta entrevista, Frank Rafalski habla sobre los retos y objetivos de IDT en la Península Ibérica.

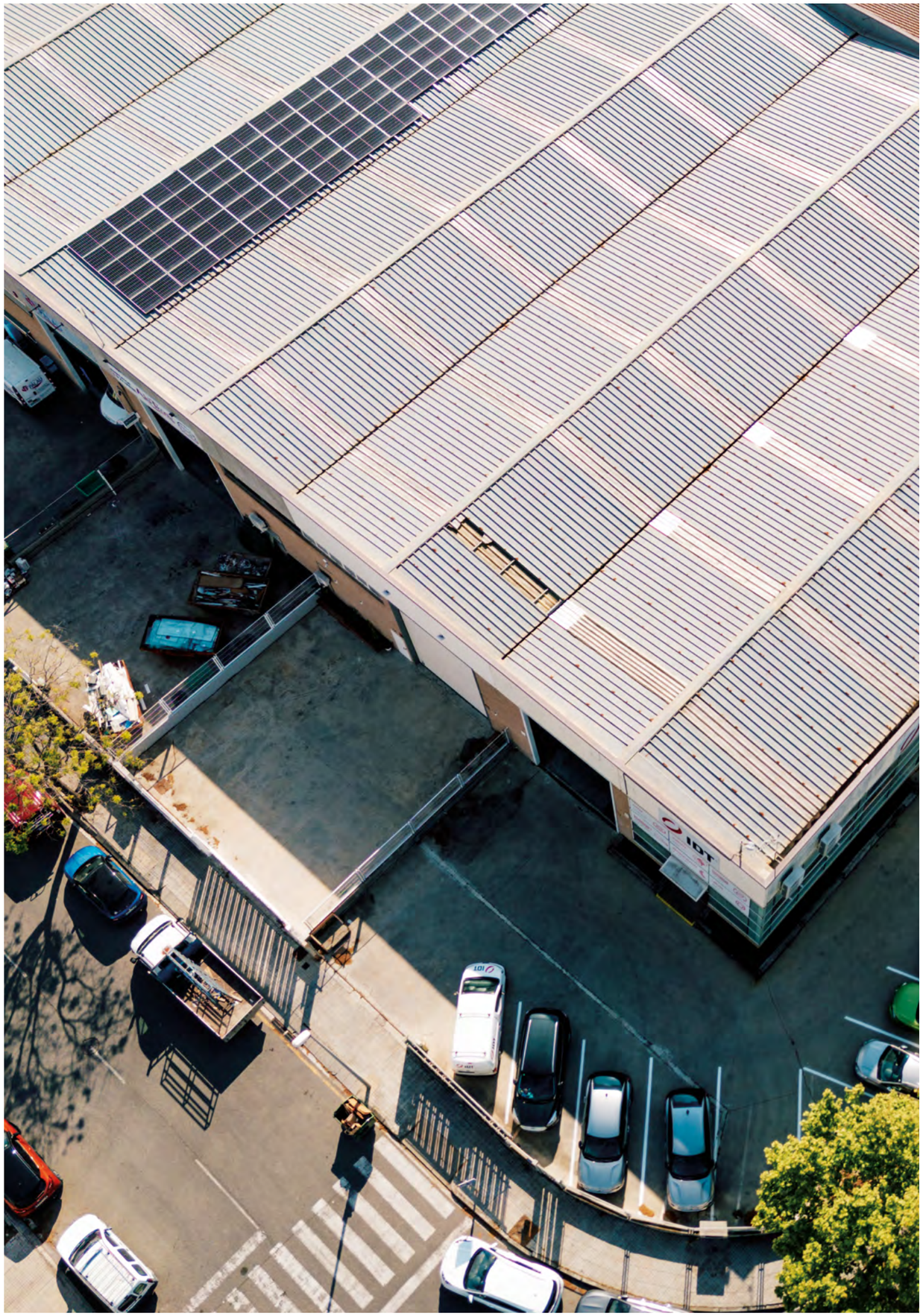
¿Qué productos o servicios específicos ofrece IDT S.L. en Tarragona?

En Tarragona, la industria tiene acceso a toda la gama de productos y servicios que tenemos en nuestro programa en IDT. Esto incluye toda la norma para juntas de tuberías, así como soluciones para aplicaciones de hidrógeno o diseños especiales para requisitos específicos del cliente. Ya sea en la formación y formación de operarios, en la gestión de bridas en proyectos de asistencia técnica o en cuestiones técnicas sobre diseño, selección de materiales y productos, somos los solucionadores de problemas in situ, no solo en Alemania, sino también en España, Portugal y muchos otros lugares del mundo.

¿Cuáles son los objetivos estratégicos de IDT con la apertura de la filial en España?

España es uno de los países de la UE que más crece. El centro químico de Tarragona tiene una superficie aproximada de 12.000 hectáreas y es el tercero más grande de Europa. Más de 100 empresas químicas diferentes operan en el sitio. Las industrias manufactureras representan la cadena de valor clásica y se especializan en productos petroquímicos, poliolefinas, plásticos, productos químicos orgánicos y productos industriales, así como productos químicos finos y especializados.

Aunque el país se está desarrollando de forma dinámica, vemos la necesidad de que las empresas industriales españolas se pongan al día en las áreas técnicas.



¿Cómo se pueden gestionar de forma más eficiente los tiempos de inactividad de las plantas? ¿Qué soluciones de sellado pueden resistir los crecientes requisitos medioambientales?

Aquí es donde nuestros Técnicos Comerciales son indispensables como expertos y socios de diálogo. La calidad y el know-how de IDT no se detienen en las fronteras. Nuestro objetivo era y es estar más cerca del mundo de nuestros clientes y brindarles un soporte confiable también en los mercados extranjeros.

„La calidad y el know-how de IDT no se detienen en las fronteras: queremos estar más cerca del mundo de nuestros clientes, también en los mercados internacionales“.

¿A qué retos os enfrentasteis a la hora de montar la nueva sede en Tarragona y cómo los superasteis?

No somos recién llegados: a través de la cooperación con un socio de ventas, hemos estado estrechamente conectados con la industria y el mercado de la Península Ibérica durante aproximadamente 25 años. Nuestro socio comercializó con éxito nuestra cartera de productos, pero simplemente no estuvo a la altura de nuestros altos estándares de asesoramiento técnico a largo plazo.

La industria química y petroquímica en su conjunto se enfrenta a una variedad de desafíos. Las normativas medioambientales más estrictas, la creciente demanda de soluciones duraderas y de bajas emisiones, así como la manipulación segura de medios exigentes, son cuestiones concretas y operativas en la industria. Sin embargo, la creciente complejidad e interconexión de los sistemas intensivos en capital también requiere conocimientos especializados para el mantenimiento y la reparación, y las regulaciones laborales y de seguridad más estrictas aumentan la presión para adaptar y optimizar continuamente los procesos. Sin un socio que tenga una profunda experiencia técnica e internacional en todas estas áreas, estos desafíos son casi imposibles de superar.

Somos exactamente este socio de confianza. Este es un enfoque clave de nuestra orientación estratégica. Por eso tomamos las riendas en España. A las pocas semanas, en el verano de 2023, fundamos nuestra propia filial nacional, instalamos un almacén y una estación de servicio y firmamos importantes colaboraciones en las demás regiones españolas.

„Somos miembros de la Asociación Empresarial Química de Tarragona [AEQT] porque queremos apoyar de forma fiable a la industria química local en sus retos. Ese es nuestro camino y continuaremos por este camino“.

Han pasado casi dos años desde la fundación de IDT S.L. en Tarragona.

¿Qué desarrollo es particularmente notable durante este tiempo?

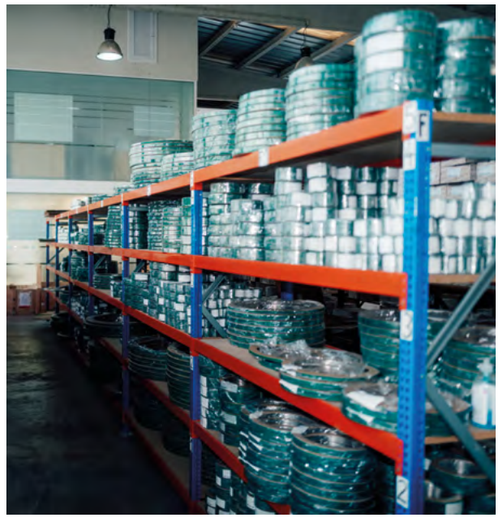
Por un lado, mi español está mejorando cada día. Mi equipo también está aprendiendo alemán, pero lo más importante es que nuestros empleados se adaptan bien a las aplicaciones específicas de la industria local. La actitud positiva y el crecimiento dinámico que estamos experimentando en España son un cambio bienvenido con respecto a la tensa situación económica en Alemania.

Desde el principio, hemos estado comprometidos con la seguridad, la sostenibilidad y la reducción de emisiones, y por lo tanto con los valores y objetivos de la región. Somos miembros de la „Asociación Empresarial Química de Tarragona“ [AEQT] porque queremos apoyar de forma fiable a la industria química local en sus retos. Ese es nuestro camino, y continuaremos por este camino.

¿Cómo contribuye la filial de Tarragona a la innovación en IDT?

La investigación y el desarrollo se encuentran y seguirán estando ubicados en nuestro centro de producción más grande de Alemania en Annaberg-Buchholz. Como socio de desarrollo de la industria, también obtenemos una visión directa de los requisitos específicos del sitio en España.

Aquí, por ejemplo, es posible ver muy directamente cuánto aire marino y agua salada afectan a los componentes del sistema. Con el fin de tener mejores respuestas a estos requisitos, para desarrollar aún más los productos de tal manera que puedan soportar estas condiciones extremas, por ejemplo, para prevenir la corrosión a largo plazo y ofrecer a los operadores de plantas la máxima fiabilidad, trabajamos en estrecha colaboración con nuestro departamento de investigación y desarrollo en Alemania.



SERVICIO

LA PRIMERA VEZ QUE ACERTAMOS CON EL ENFOQUE DE 360 GRADOS DE IDT

Con cinco sedes en Europa, una en China y más de 40 socios de ventas en todo el mundo, el Grupo IDT es uno de los principales desarrolladores y fabricantes de soluciones de sellado. El centro de producción más grande es la planta en los Montes Metálicos alemanes.

Con un enfoque de 360 grados, apoyamos a los operadores de la planta antes, durante y después de la parada, incluida la formación certificada de acuerdo con la norma DIN EN 1591-4, controles de cualificación, documentación digital y asistencia técnica.

EL GIRO CORRECTO EN COVESTRO

Junto con IDT, Covestro ha desarrollado un innovador control de competencia para el montaje de bridas de tuberías de PRFV. El objetivo es mejorar la calidad del montaje y garantizar los estándares de seguridad para los trabajos contratados externamente.

„La comprobación de cualificación garantiza el cumplimiento constante de las tolerancias requeridas de la fuerza del tornillo y los requisitos específicos de apriete“.

- **Jan Schönberger**,
Director de Operaciones de Covestro
en la planta de cloro de Dormagen

La introducción de la herramienta en varios lugares de Renania del Norte-Westfalia tiene como objetivo implementar el principio de „First Time Right“: instalación sin errores en el primer intento, para evitar retrabajos y aumentar la seguridad de la planta.

IDT no solo proporciona conocimientos técnicos, sino también un sistema integral para el aseguramiento de la calidad y la documentación a través del QS. Aplicación piloto.

COMPROBACIÓN DE LA COMPETENCIA CON LA FLANGE.PILOT EN WACKER CHEMIE

En la transformación de sus instalaciones de producción, Wacker Chemie también confía en el know-how de IDT para garantizar la calidad y la seguridad en el mantenimiento y la reparación. La atención se centra en la nueva estación de montaje de bridas Flange.Pilot.
Ya sea el diámetro del círculo de pernos, el grosor de la brida o el número de tornillos: la verificación de competencias de IDT mapea exactamente la situación que el instalador encontrará posteriormente en el sistema, desde las clases de fugas hasta la normativa de sustancias peligrosas. De este modo, los procedimientos de apriete requeridos y los pares de apriete especificados pueden llevarse a cabo prácticamente a modo de prueba sin tener que aceptar retrasos o complicaciones causadas por un montaje incorrecto. En Wacker, se probaron 200 instaladores en tres días.

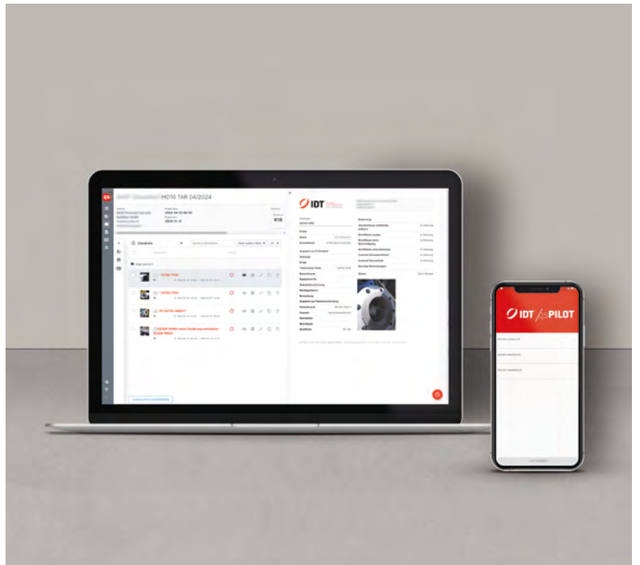
„La planta nunca duerme y queremos evitar la duplicación de trabajo que surge cuando la producción no se puede poner en marcha después de una revisión debido a fugas“.

- **Jürgen Bothur**,
ingeniero químico de Wacker

Esta es una ventaja decisiva, con costes de tiempo de inactividad que pueden alcanzar fácilmente cantidades de seis dígitos en euros por día. Con su enfoque de 360 grados, IDT proporciona soporte técnico y herramientas digitales para una solución integral para el aseguramiento de la calidad durante los plazos de entrega, con un éxito medible: la planta de Wacker pudo ponerse en marcha a tiempo después de diez días de inactividad.

CON SISTEMA E INTELIGENCIA: ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD DIGITAL EN EL ENSAMBLAJE DE BRIDAS

En los proyectos de entrega [Turnaround Projects], la velocidad, seguridad y verificabilidad son cruciales: IDT cumple con estos requisitos con la aplicación qs.Pilot especialmente desarrollada. La solución sustituye los procesos en papel propensos a errores por una plataforma de pruebas digital y móvil que documenta las conexiones de bridas en tiempo real y las hace analizables.



Desde la asignación clara de los puntos de prueba hasta los parámetros de apriete documentados y la integración en el sistema ERP, el qs.Pilot convierte cada conexión atornillada en una fuente de datos válida. Incluso en condiciones difíciles, como paradas de plantas sin conexión a Internet, todos los datos permanecen disponibles y rastreables.

La eficiencia real se crea gracias al sistema de tickets integrado: los defectos se vuelven inmediatamente visibles y editables, se eliminan los largos bucles de retroalimentación. Esto no solo aumenta la calidad, sino que también reduce los costes de tiempo de inactividad, las pérdidas de material y el riesgo de retrabajos no planificados.

„El papel manifiesta fuentes de error que se multiplican a través de múltiples registros y transmisiones“.

- **Michael Balcerek**,
Jefe de Gestión de Bridas en IDT

El resultado: los procesos de pruebas digitales ofrecen la máxima transparencia, aceleran las auditorías y sientan las bases para aplicaciones preparadas para el futuro.

SOLUCIONES

ECONOMÍA DEL HIDRÓGENO: EL OXÍGENO, EL ELEMENTO SUBESTIMADO

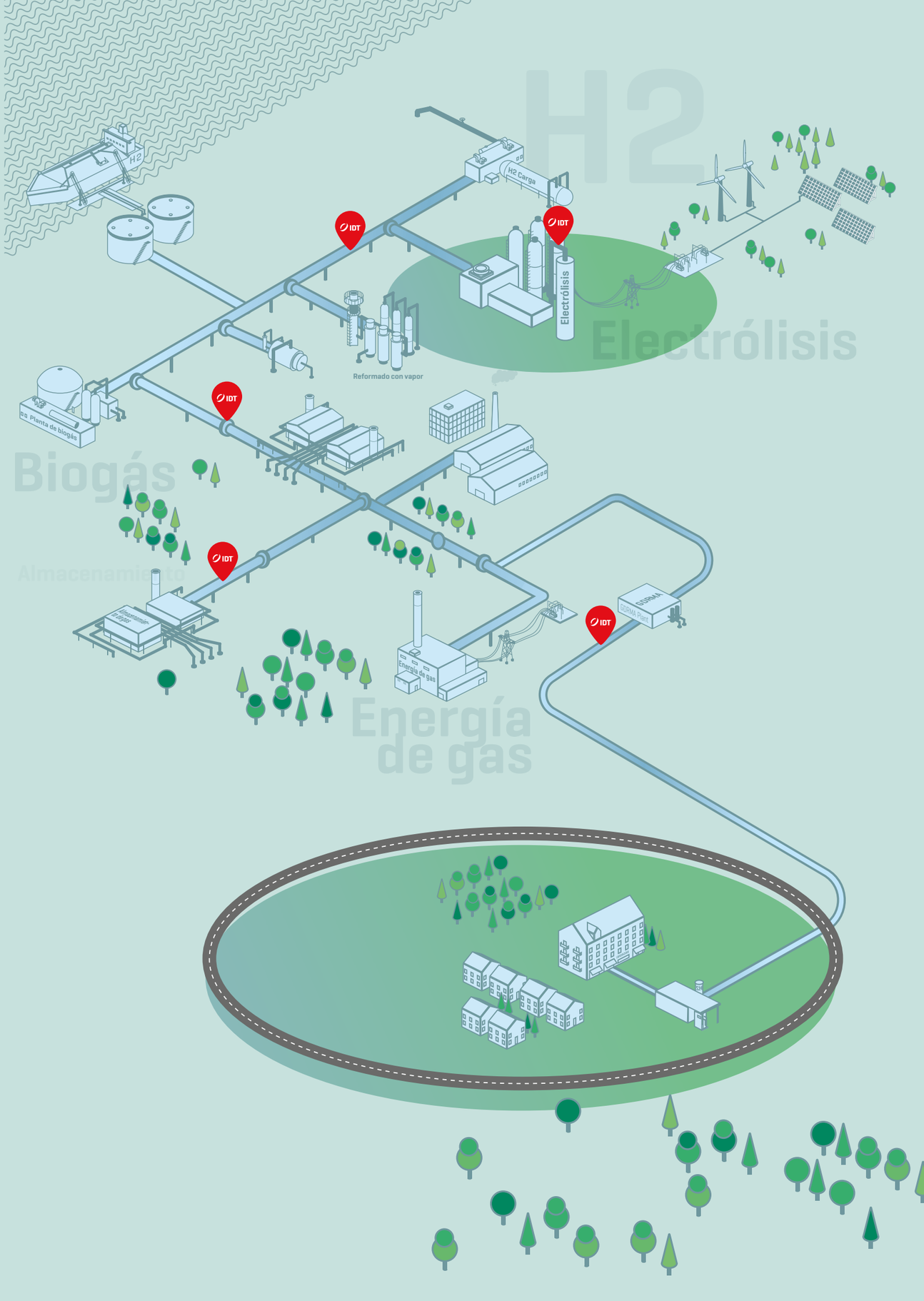
La electrólisis del hidrógeno produce oxígeno como subproducto, una sustancia con alta reactividad y, al mismo tiempo, con un gran potencial para aplicaciones de conexión sectorial en química, energía e industria. Pero lo que a menudo se pasa por alto es que el manejo seguro y eficiente del oxígeno impone enormes exigencias a los materiales, la tecnología y los procesos, especialmente en lo que respecta a las juntas.

Con la línea de productos LE-Safe, IDT ha desarrollado una solución que cumple de manera proactiva con estos desafíos. Las juntas están especialmente diseñadas para componentes de plantas portadores de oxígeno, como periféricos de electrólisis o conexiones de bridas de hidrógeno. Su característica especial: no requieren adhesivos, un factor de seguridad decisivo. En su lugar, los soportes metálicos y los componentes de grafito puro se conectan directamente, lo que evita la peligrosa desgasificación, la combustión espontánea o la corrosión que pueden producirse con las juntas convencionales.

Los productos también están hechos de materiales estables a largo plazo que no envejecen ni se vuelven quebradizos. Su idoneidad ha sido confirmada por una prueba BAM: los resultados están casi al nivel de una lámina de grafito puro. Por lo tanto, las juntas LE-Safe cumplen con los más altos requisitos de seguridad y rendimiento para aplicaciones de oxígeno.

Pero IDT piensa en el futuro: toda la cadena de procesos, desde la producción hasta la limpieza en la sala limpia y el embalaje individual sellado al vacío, se adapta a los estrictos requisitos del uso de oxígeno. La solución también ofrece ventajas logísticas: los operadores pueden cubrir aplicaciones de oxígeno e hidrógeno con un solo tipo de junta, lo que simplifica enormemente el almacenamiento y la planificación.

Con LE-Safe, IDT ofrece una solución práctica, segura y preparada para el futuro a un problema central de la economía del hidrógeno: el manejo seguro del oxígeno. Una contribución a la transición energética que combina de forma inteligente la experiencia tecnológica y los beneficios económicos, totalmente en el espíritu de las soluciones sostenibles para las infraestructuras críticas.



PRODUCTOS AVANZADOS

MÁXIMO RENDIMIENTO. RIESGO MÍNIMO.

Los operadores de plantas se enfrentan a importantes retos en un mundo en el que el tiempo de inactividad, las ineficiencias y los fallos de las juntas provocan altos costes y riesgos. Sus plantas deben ofrecer el máximo rendimiento a la vez que deben ser seguras, sostenibles y eficientes. Aquí es exactamente donde entra en juego nuestra cartera de productos avanzados. Ya sea en la industria química, alimentaria o farmacéutica, nuestras juntas garantizan la máxima calidad, pureza y seguridad del producto. Gracias a materiales y diseños innovadores, le ofrecemos productos que resisten incluso las condiciones más exigentes y cumplen de forma fiable las normas, homologaciones y reglamentos esenciales. Los productos avanzados ofrecen confiabilidad de proceso, ahorro de costos y rendimiento confiable que le llevan más lejos.

PROBLEMA

Los procesos de corrosión en las juntas de sellado son costosos. Pueden tener un impacto negativo en la seguridad de la planta y la vida útil. La corrosión tiene varias causas. Puede ocurrir cuando se utilizan productos que dejan libre parte de la superficie de sellado, como la junta en espiral tipo C/I en bridas IBC.

La corrosión puede reducirse significativamente mediante medidas constructivas y materiales de sellado de alta calidad.

NUESTRA RECOMENDACIÓN

Junta de anillo corrugado sin adhesivo [LE-SAFE] con almohadillas de grafito y reborde interior

SEGURO. EFECTIVO. SOSTENIBLE.

Las juntas corrugadas LE-Safe cubren toda la tira de sellado, proporcionando una protección eficaz contra la corrosión y un rendimiento de sellado superior. La geometría ondulatoria del haz provoca una alta compresión del grafito en las crestas de las ondas. El factor decisivo para un funcionamiento óptimo es la división de las crestas onduladas, que hemos adaptado de manera uniforme y óptima a los requisitos mecánicos en todos los diámetros nominales.

PROBLEMA

En las industrias alimentaria y farmacéutica, la pureza y la conformidad son esenciales para procesos de producción estables y una alta calidad del producto. En las uniones de brida de acero inoxidable, las juntas clásicas de PTFE alcanzan rápidamente sus límites cuando los límites de presión y temperatura son altos. Esto puede generar problemas importantes si la pureza del producto y la fiabilidad del proceso son la máxima prioridad. Los fallos y fugas de las juntas a menudo causan consecuencias costosas.

NUESTRA RECOMENDACIÓN

Junta Sandwich IDT con inserto de anillo corrugado metálico y barrera de difusión [PW-I]

SEGURO. EFECTIVO. SOSTENIBLE.

Las juntas Sandwich o envolventes con inserto de anillo corrugado y barrera de difusión interna combinan las excelentes propiedades del material de PTFE con los excelentes valores de estanqueidad del anillo corrugado de acero inoxidable. La estanqueidad técnica se logra incluso con baja presión superficial, ya que primero se presiona la barrera de difusión. Con las tasas de fuga más bajas y los altos parámetros de funcionamiento, la junta Sandwich o envolvente cumple con estándares extraordinarios. Es la opción segura y fiable y casi no tiene alternativa cuando la pureza y la conformidad deben garantizar procesos de producción estables y una alta calidad del producto.

PROBLEMA

Hubo un fallo crítico en una aplicación de oxígeno. La atmósfera con un mayor contenido de oxígeno se ha incendiado y la conexión de la brida ha fallado. El oxígeno es un elemento altamente reactivo.

Cualquier persona que entre en contacto con el oxígeno en la industria debe estar siempre atenta a sus peligros potenciales. Los adhesivos tienen un efecto inflamatorio y promotor del fuego. En atmósferas con un mayor contenido de oxígeno, esto puede tener consecuencias devastadoras.

NUESTRA RECOMENDACIÓN

Junta ranurada Kammprofile sin cola [LE-SAFE] con recubrimiento de grafito.

SEGURO. EFECTIVO. SOSTENIBLE.

Juntas ranuradas Kammprofile sin cola con recubrimiento de grafito: la opción segura, eficaz y sostenible. El sellado optimizado y estable a largo plazo minimiza los peligros potenciales y cumple de forma fiable con los requisitos heterogéneos de los procesos de producción en la industria química.

PROBLEMA

En la industria alimentaria y farmacéutica, las juntas deben cumplir requisitos extraordinarios y no deben poner en peligro la pureza del producto. Las juntas de PTFE suelen ser la primera opción debido a sus propiedades inertes. En una planta de ciclohexano, se especificaron juntas de PTFE relleno de cuarzo para un proceso exigente. Sin embargo, el comportamiento de fluencia de la junta ha provocado repetidamente una disminución de la presión superficial en la brida y, en última instancia, fugas y rotura de la junta. Por lo tanto, la fluencia del material tiene consecuencias significativas para el proceso de producción, para la seguridad de las personas y el medio ambiente.

NUESTRA RECOMENDACIÓN

Junta plana Sigraflex® MF con doble borde

SEGURO. EFECTIVO. SOSTENIBLE.

Junta Sigraflex MF con doble borde. El núcleo de grafito de la Sigralex MF evita el comportamiento del flujo, y el encapsulamiento del grafito por el reborde interior y exterior evita las impurezas en el producto. El recubrimiento de PTFE de la superficie reduce al mínimo las emisiones fugitivas y facilita la extracción de la junta durante el desmontaje. No es necesario volver a apretar con frecuencia la conexión de la brida, como es habitual con las juntas de PTFE rellenas. La junta Sigraflex MF con doble borde es una excelente alternativa a las juntas planas de PTFE rellenas. Es la opción preferida para aplicaciones exigentes que no toleran la tolerancia a fallos.

GAMA DE PRODUCTOS

Nuestra cartera incluye juntas blandas, juntas blandas metálicas y juntas metálicas, así como empaquetaduras, plásticos de alto rendimiento y piezas especiales para necesidades especiales y aplicaciones críticas. Impulsamos la innovación en tecnologías orientadas al mercado y al medio ambiente y establecemos elevados estándares de calidad para nuestros productos.

2,5 millones de juntas en stock

CALIDAD
FIABILIDAD
DISPONIBILIDAD

MADE IN GERMANY

Proveedor integral con producción y centro logístico en Alemania. Respondemos a las necesidades de los clientes de forma flexible y fiable.

Más de **200**
EMPLEADOS EN TODO EL MUNDO.

Asesoramiento técnico competente, en toda Europa, in situ en las instalaciones del cliente. Equipo técnico y comercial cualificado.

SEDES
4 x Alemania, 1 x España, 1x China

EXPORTACIÓN MUNDIAL

Representantes y socios en más de **40** PAÍSES

JUNTAS.

Fibra. Grafito. PTFE. ePTFE. Mica. Metálicas. Juntas Combinadas.

PLÁSTICOS.

Semiacabados. Moldeados. Piezas Torneadas y Fresadas.

EMPAQUETADURAS.

Ptfe. Grafito. Carbón. Empaquetaduras Especiales. Anillos de Empaquetadura TA Luft.

TEXTILES Y JUNTAS DE EXPANSIÓN.

MANTENIMIENTO. REPARACIÓN. REVISIÓN.

Máquinas. Herramientas. Dispositivos Auxiliares. Adhesivos y Lubricantes.

INDUSTRIA Y TENDENCIAS

El debate sobre una posible prohibición de las PFAS [sustancias perfluoroalquiladas y polifluoroalquiladas] está causando incertidumbre en muchos sectores industriales de Europa, incluida España. Lo que inicialmente suena como regulaciones ambientales lejanas en realidad afecta al corazón de numerosos procesos industriales: porque sin PFAS, no habría semiconductores, no habría juntas seguras en las plantas químicas, no habría progreso en el hidrógeno, la tecnología médica o la electromovilidad.

Lo que muchas empresas en España han notado hasta ahora solo marginalmente, en realidad afecta a elementos centrales de su producción: juntas, mangueras, revestimientos, aislamiento de cables: los PFAS están contenidos en innumerables componentes que deben cumplir con altos requisitos químicos, térmicos o mecánicos. La prohibición de estas sustancias no solo restringiría masivamente el suministro disponible de materiales, sino que también pondría en tela de juicio los procesos establecidos.

Muchas industrias se enfrentan ahora a decisiones con consecuencias de gran alcance: ¿Se pueden sustituir ciertos materiales? ¿Qué materiales se han probado? ¿Qué soluciones de sellado pueden soportar medios exigentes como el ácido sulfúrico o temperaturas extremas?

Desde el inicio del procedimiento de restricción de PFAS a principios de 2023, IDT ha estado trabajando intensamente en estas cuestiones, junto con las autoridades, los socios de la industria y en su propio laboratorio de aplicaciones. Nuestros expertos examinan alternativas, desarrollan nuevos conceptos de materiales y acompañan a los clientes con asesoramiento técnico en el camino hacia soluciones preparadas para el futuro.

„Una eliminación completa de las PFAS para 2025 es ilusoria, pero la preparación es esencial. Las empresas a las que no les importa ahora se encontrarán con callejones sin salida operativos más adelante“.

– **Jörg Skoda**,
director de tecnología de aplicaciones de IDT

IDT está preparada, con experiencia internacional, conocimientos específicos y soluciones que demuestran su eficacia en la práctica. Ya sea para la selección de productos, escenarios de prueba o planificación estratégica: apoyamos a nuestros clientes en España con el mismo cuidado y competencia que en nuestras sedes alemanas. Hable con nosotros.

Frank Rafalski
Director General

+49 1705754770
f.rafalski@idt-juntas.com

Javier Borrallo
Técnico comercial

+34 617632157
j.borrallo@idt-juntas.com

Ronald Clijnk
Técnico comercial

+34 691726934
r.clijnk@idt-juntas.com

Roger Ibarz Pascual
Técnico comercial

+34 691779792
r.ibarz@idt-juntas.com

Teresa Santana
Administrativa contable

+34 691789203
t.santana@idt-juntas.com

Carles López Martínez
Jefe de almacén

+34 635745787
c.lopez@idt-juntas.com

José Manuel Cantillo
Técnico en producción y logística de almacén

+34 675372635
j.cantillo@idt-juntas.com

IDT The Sealing Technology Specialist, S.L.
Sucursal Tarragona
Carrer del Mas de l'Abat, 135
43480 Vila-seca de Tarragona
España

+34 977475653
tarragona@idt-juntas.com

idt-juntas.com